**Cinética de degradación térmica de poliácido láctico en múltiples extrusiones** [[1]](#footnote-1)

**Figura 1. Índice de degradación por procesado en extrusión**

**Fuente: Presentación propia de los autores**

**Figura 2. Curvas a) TG y b) DTG para la extrusión 5 a diferentes *B***

 *a) b)*

**Fuente: Presentación propia de los autores**

**Figura 3. Curvas a) TG y b) DTG a 10°C/min variando el número de extrusiones**

 *a) b)*

**Fuente: Presentación propia de los autores**

**Figura 4. Variación de la *Tm* con el número de extrusiones a diferentes *B***

**Fuente: Presentación propia de los autores**

**Figura 5. Variación de a) *E* y b) *A* con la *α* para cada ciclo de extrusión, método KAS**

 *a) b)*

**Fuente: Presentación propia de los autores**

**Figura 6. Variación de E con el número de extrusiones para los métodos a) isoconversionales y b) no isoconversionales a 10°C/min**

 *a) b)*

**Fuente: Presentación propia de los autores**

**Figura 7. Orden de reacción para los métodos no isoconversionales (**$n$ **≠ 1) a 10°C/min**

**Fuente: Presentación propia de los autores**

**Figura 8. Variación del triplete cinético con el reprocesamiento a) *E*, b) *A* y c)** $n$

 *a) b)*

*c)*

**Fuente: Presentación propia de los autores**

1. [↑](#footnote-ref-1)